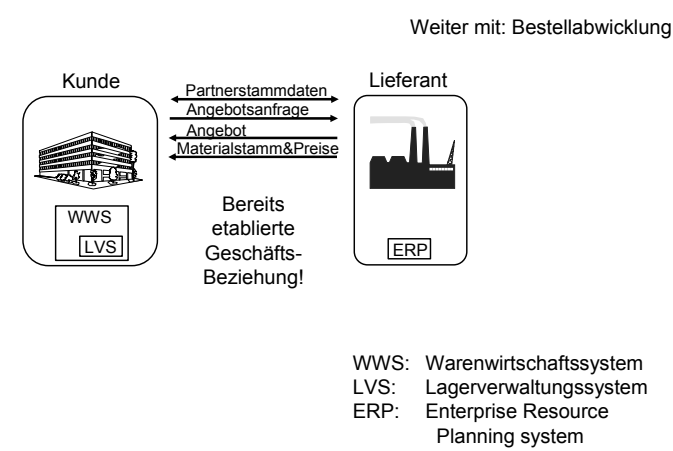
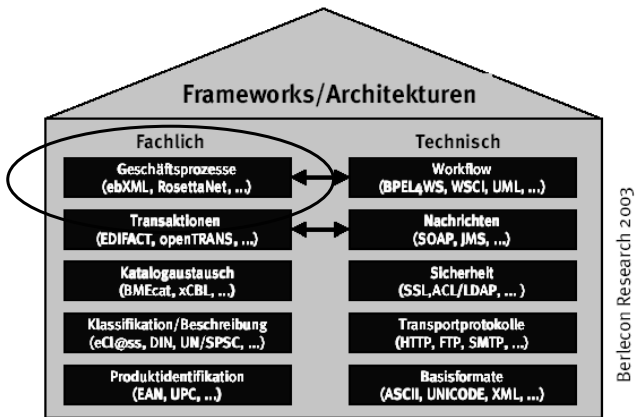


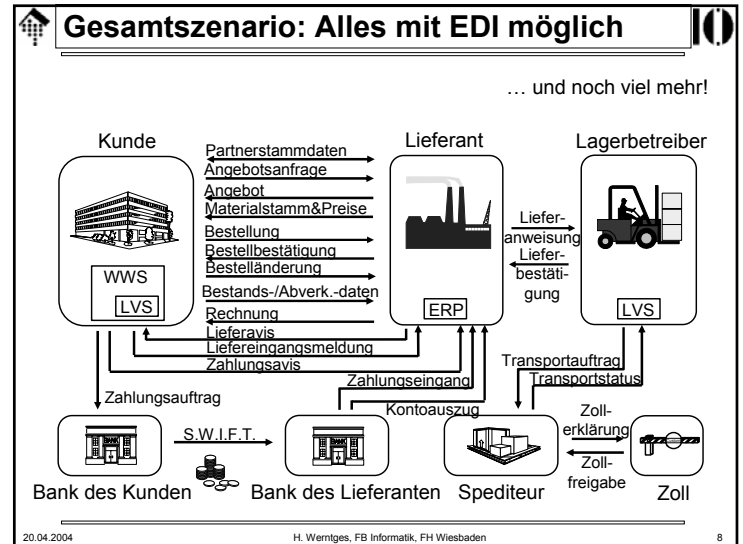
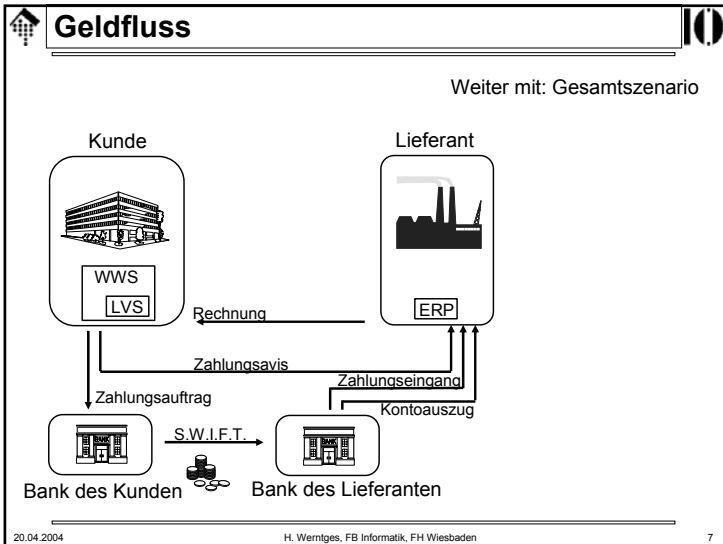
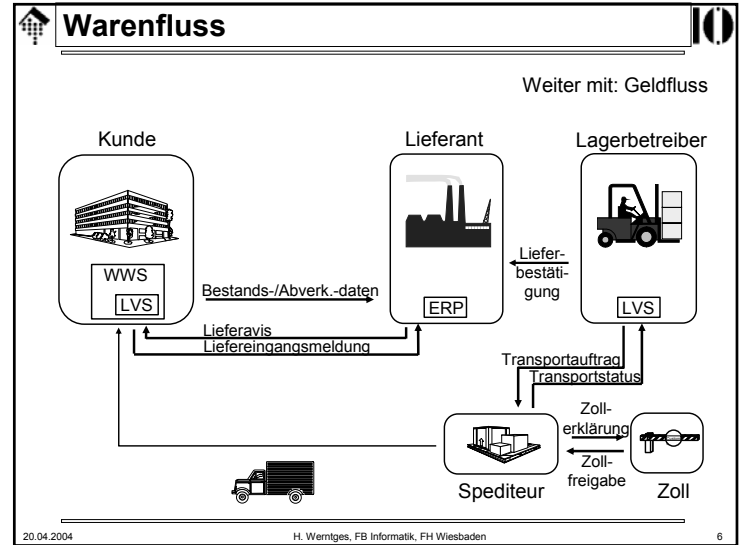
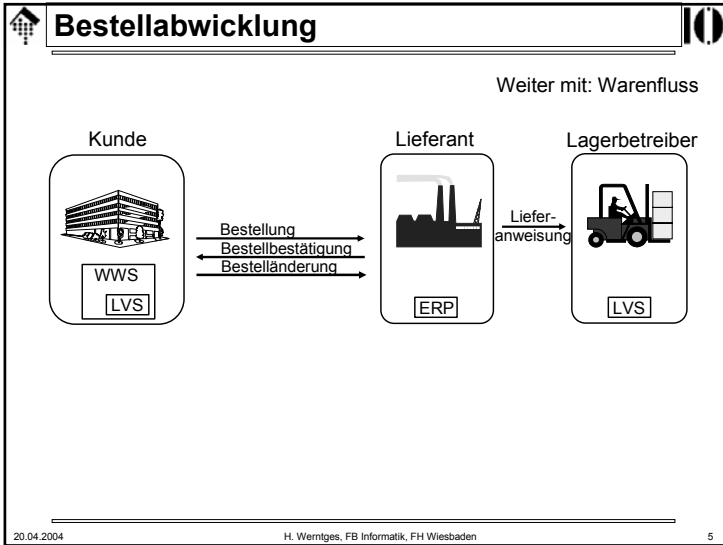
7437 - EDI und E-Business Standards

Electronic
Data
Interchange
(Elektronischer Datenaustausch)

Geschäftsprozesse

Beispiel-Szenario: **"bid-to-cash"**
Ein Blick von "oben" auf den *stack*





Geschäftsprozessebene

4 Show-stopper für EDI

• Show-Stopper 1: Bestelldaten

- Gliederung:
 - Bestellkopf
 - Bestellposition
 - Summenteil
- Beispiele für Daten aus diesen Teilen (Tafelbild)
- Beispiele für Show-Stopper:
 - Wal*Mart
 - Kopfkondition bei Neueröffnung eines Marktes
 - Verschiedene WE und Lieferdaten pro Position
 - Woolworth
 - Verteilerauftrag: WE auf Position

• Show-Stopper 2: Lieferavise

- Gliederung:
 - Kopf
 - Packinformation
 - Positionsteil
 - Summenteil
- Beispiele für Show-Stopper:
 - Datum der Anlieferung
 - Nur Abgangsdatum beim eigenen Lager bekannt
 - Spediteur handelt Anlieferzeit (Rampe) autark aus
 - NVE (siehe auch: Identsysteme)
 - Eigene Logistik unterstützt keine (lückenlose) NVE-Vergabe
 - NVE mit Packinformation gefordert, nur reine NVE-Liste verfügbar

• Show-Stopper 3: Rechnungsdaten

- Gliederung: analog Bestelldaten
- Beispiele für Show-Stopper:
 - Karstadt
 - Zentrallagerabbatt als Kopfkondition
 - Stücklisten
 - 4-stufige Hierarchie intern, 1-2 stufige auf Kundenseite
 - Rechnungsliste
 - Bei EDI vom Gesetzgeber gefordert (auf Papier)
 - Applikationsseitig nicht unbedingt vorhanden
 - Rewe
 - Sammel-Rechnungsliste: Ein Beleg pro EDI-Datei, mit Referenzen
 - Sonderposten
 - Umweltabgabe (Norwegen), Entsorgungsgebühr (Österreich), Sonderskonto (EDEKA D), ...



- Show-Stopper 4: Materialstamm
 - EAN-Zuordnungslücke
 - Verkaufseinheit ohne EAN, aber
 - Rechnungsstellung nur über Verkaufseinheiten gefordert, mit EAN als Mussfeld
 - Beispiel Duracell:
 - Gehandelt / abzurechnen: Karton mit losen Batterien
 - Hersteller:
 - Karton = Verpackungseinheit, mit EAN
 - Batterie = Planungseinheit - keine EAN
 - Handel:
 - Verkauft einzelne Batterien aus dem Karton
 - Batterie = Verkaufseinheit
 - Nimmt EAN des Kartons als (Ersatz für) EAN der Batterie



- Technik kann organisatorische Mängel nicht beheben!
- Ohne Harmonisierung der Geschäftsprozesse ist ein EDI-Projekt zum Scheitern verurteilt.
- Es drohen u.a.:
 - Sporadische oder gar regelmäßige Sonderbedingungen mit Fehlerfolge
 - Technischer und administrativer Mehraufwand zur Reparatur
 - Fehllieferungen
 - Scheitern von EDI-Projekten auch bei den Partnern
 - Schließlich: Verärgerte Kunden